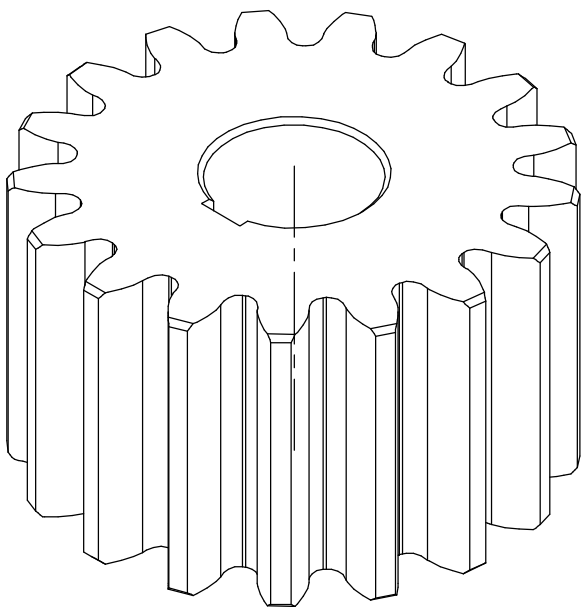
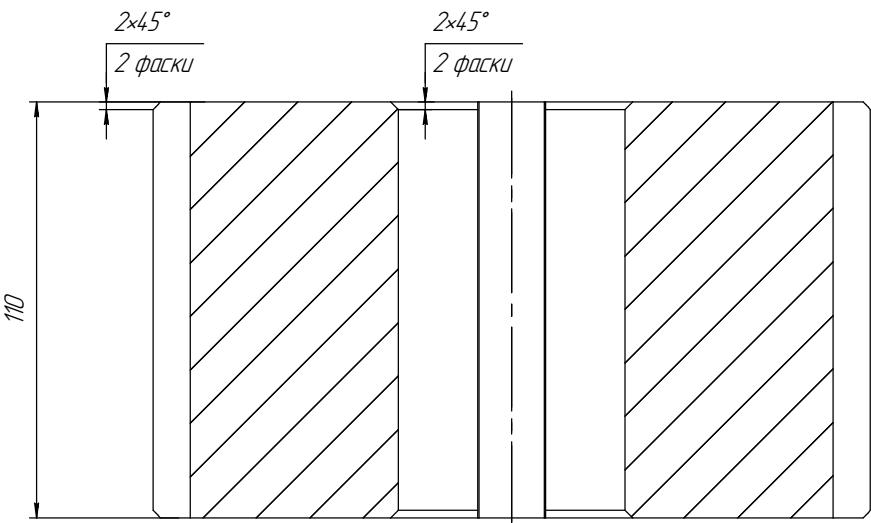
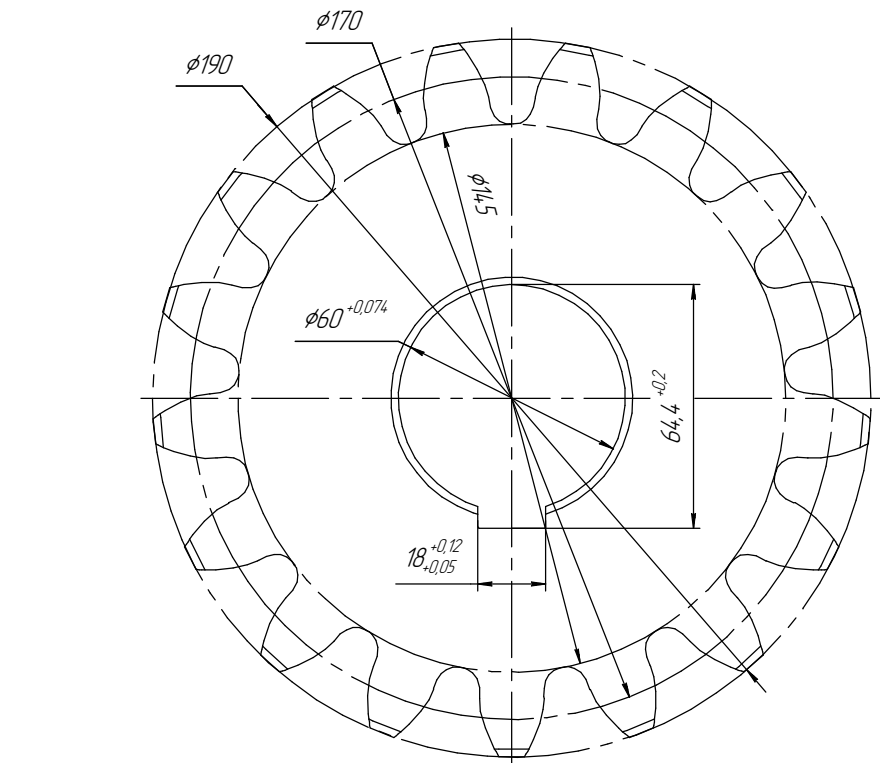


√ Ra 3,2 (√)

P-8639-1-19



Модуль		m	10
Число зубьев		z	17
Нормальный исходный контур		–	ГОСТ 13755–2015
Коэффициент смещения		x	0
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7–Г
Длина общей нормали		W	$46,663_{-0,19}^{-0,07}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,04
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i''	0,09
	На одном зубе	f_i''	0,032
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,063
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,019
	Отклонение основного шага	f_{pt}	$\pm 0,022$
Делительный диаметр		d	170
Допуск на погрешность направления зуба		F_β	0,02
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		F_T	0,014
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса		P–8639–1–13	

- 1 *Размеры для справок.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК: H14, h14, ± IT14/2
3 Острые кромки притупить R=0.2мм.

					Р-8639-1-19						
					Шестерня $m=10, z=17$			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата							16,8	1:2
Разраб.	Гуэнов М.С.										
Пров.											
Т.контр.								Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014			ООО НПЦ "Промкурс"			
Утв.											

Копировал

Формат А3

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------